

kmt

PRODUKTIONS +
MONTAGETECHNIK

Kleinförderbänder

Taumelnietmaschinen

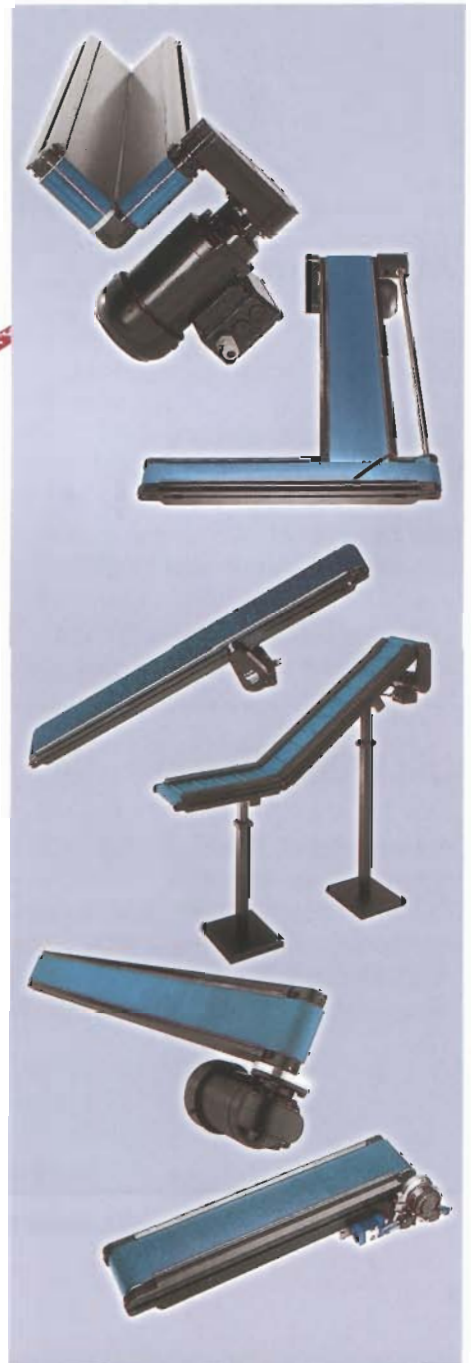
Montageanlagen

Rundschaltteller

Mehrspindelrietköpfe



Typ 910 Die Kleinförderbänder

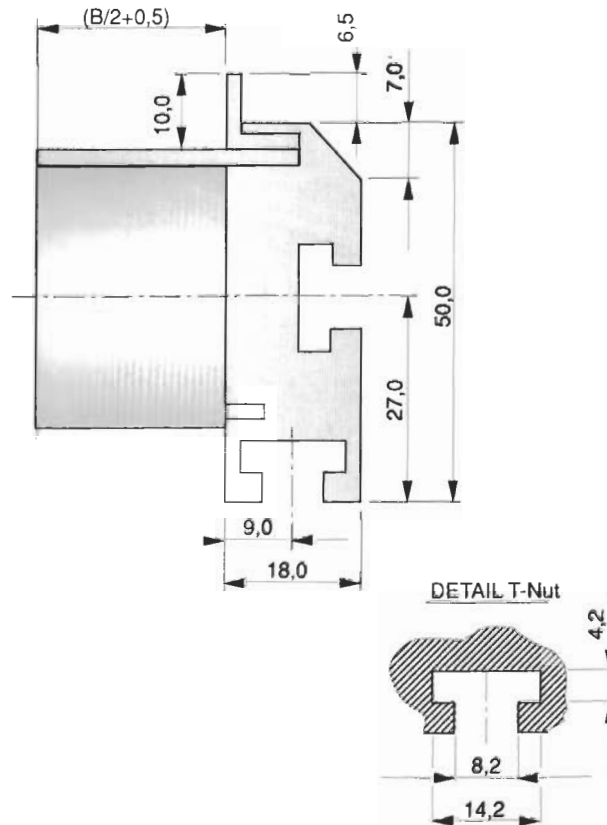


Bandprofil

Kompaktes Profil aus schwarz eloxiertem Aluminium mit zwei durchgehenden T-Nuten.

Eingesetztes Tragblech und Führungsleisten in V2A - Qualität.

Tragblech: 1,5 mm dick
Führungsleiste: 10 x 10 x 2 mm



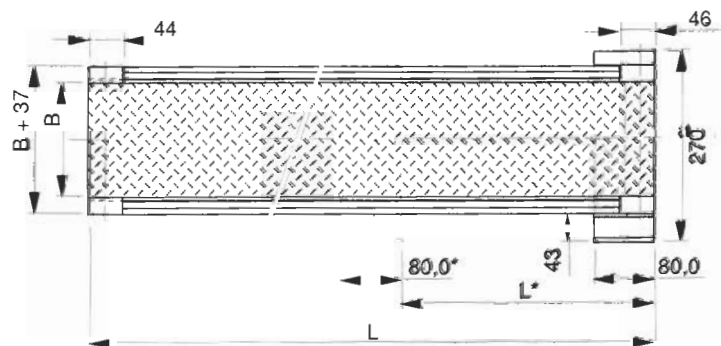
Abmessungen

Breite „B“ 30 bis 400 mm
Länge „L“ 300 bis 6000 mm

Es handelt sich hierbei um Gurt-Nennmaße.

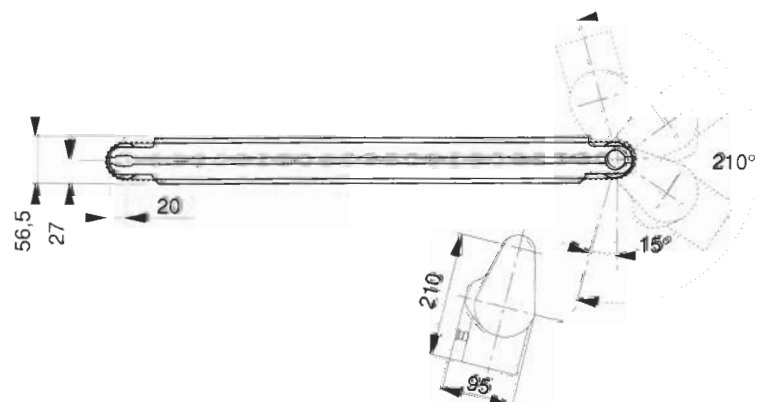
Alle Zwischenabmessungen in dem genannten Rahmen sind möglich.

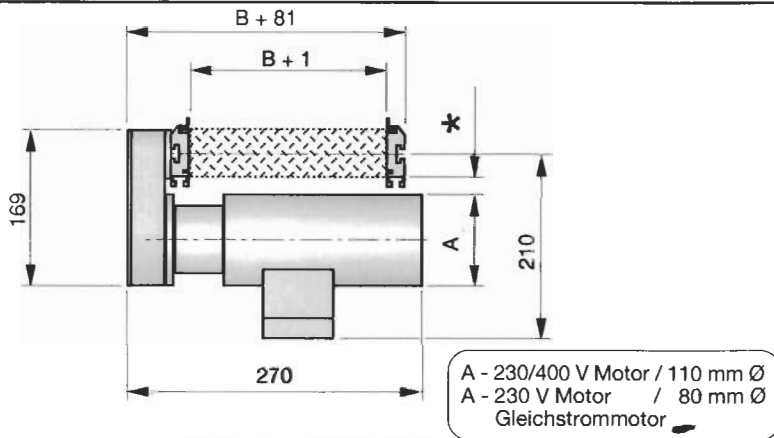
Längen > 6000 mm sowie Breiten < 30 mm und > 400 mm auf Anfrage.



Die Klemmbefestigung

der kompletten Antriebseinheit ermöglicht ein einfaches Entfernen des Antriebes sowie einen Schwenkbereich von ca. 210° um die Antriebsrolle.





Regelbare Geschwindigkeit m/min	Bandgeschwindigkeit konstant m/min	* = Abstand Band - Motor mm
	1,5	30 Standard
0,5 - 15	2,0	100 optional
0,7 - 22,5	3,0	
1,5 - 35	4,0	
2,0 - 50	6,0	
	8,0	
Sonder- übersetzungen	10,0	
	12,5	
	15,0	
1 - 30	20,0	
3 - 70	35,0	
	45,0	

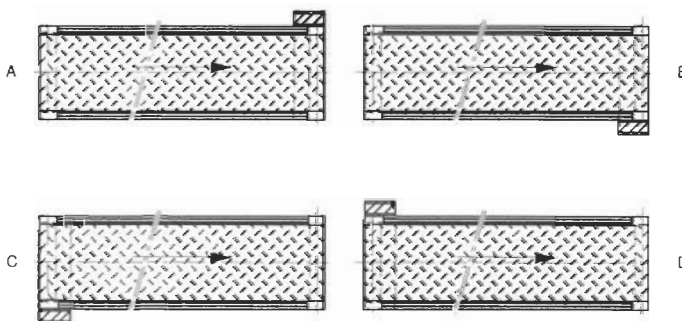
Weitere Geschwindigkeiten auf Anfrage

Bandantrieb

Der Bandantrieb erfolgt über einen Stirnrad-Getriebemotor sowie einem Zahnrad- Zwischengetriebe.

Verfügbare Ausführungen:

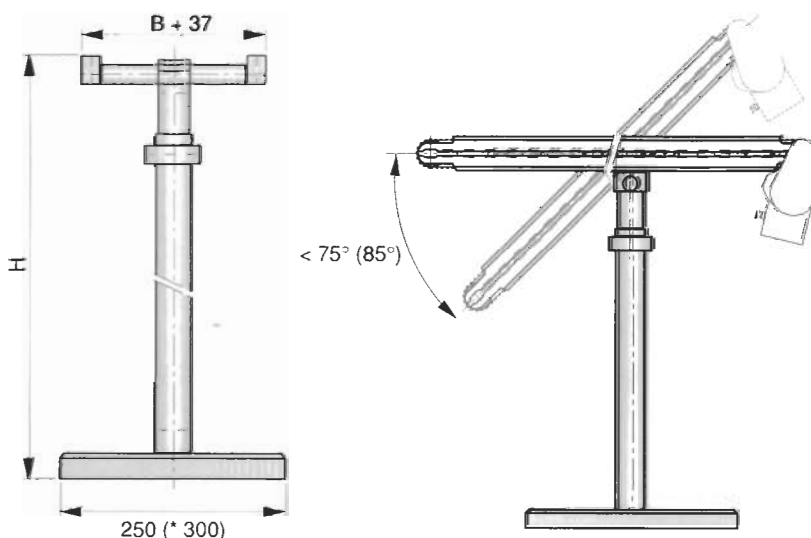
- Einphasenmotor
230 V, 50Hz/1350 UpM, 75 W
- Drehstrommotor
400 V, 50 Hz/1350 UpM, 110 W
auf Wunsch mit Frequenzumrichter
- Gleichstrommotor
230 V, 50 Hz/3000 UpM, 75 W
mit Regelelektronik und
integriertem Taktanschluß



Motoranordnung

Die Motoranordnung erfolgt gemäß Kundenwunsch.

Form "A" und "B" (ziehend)
Form "C" und "D" (schiebend)



Ständerfuß

Die höhenverstellbaren Ständerfüße sind vollkommen aus eloxiertem Aluminium hergestellt und besitzen eine äußerst einfach zu handhabende Verstellmöglichkeit. Neigungswinkel bis ca. 85 Grad können eingestellt werden. Die Grundplatte bietet einen sicheren Stand (250 x 300 x 30 mm)
Höhe bis Oberkante Gurtband:

1. 300 - 420 mm
2. 400 - 620 mm
3. 600 - 1020 mm
4. 850 - 1500 mm

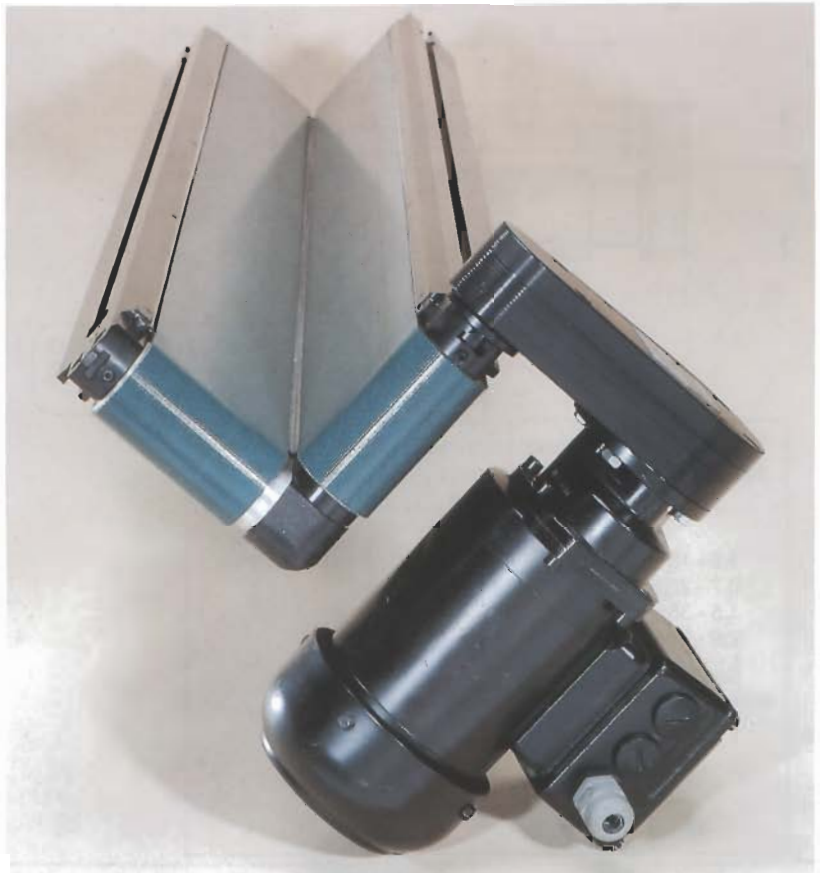
V - Förderband

Bestehend aus zwei Standard -
Förderbändern Typ 910.

Diese Ausführung eignet sich zum
gezielten Zuführen von runden oder
unförmigen Teilen.

Beide Förderbänder haben einen
gemeinsamen Antrieb.

Diese Ausführung läßt sich auch mit
einem Stollengurt bestücken.



L - Förderband

Bestehend aus zwei Standard -
Förderbändern Typ 910.

Umlenkung 90°

Diese Ausführung eignet sich zum
einfachen Umlenken von Klein - und
Serienteilen jeglicher Art.

Beide Förderbänder können jeweils
mit unterschiedlicher Bandbreite
ausgerüstet werden.

Je Förderbandschenkel ist ein Antrieb
vorgesehen. Bei besonders kleinen
Abmessungen kann ein gemeinsamer
Antrieb gewählt werden.





Mittelantrieb

Antrieb nach innen versetzt.
Abstand nach Wunsch, jedoch fest,
oder als Umschlingungsantrieb
frei wählbar.

Diese Ausführung eignet sich zum
Ein- oder Anbau an Maschinen,
Arbeitsplätzen o. ä. an welchen der
Kopfantrieb im Wege ist.

Die feste Ausführung läßt sich auch
mit einem Stollengurt bestücken.



Winkelförderband

Bestehend aus zwei
Standard-Förderbändern Typ 910
mit einem Antrieb.

Diese Ausführung eignet sich zum
Abtransport von Stanzschrott (Metall)
oder Kunststoffteilen aus
Spritzmaschinen bzw.
Stanzautomaten.

Die ansteigende Förderstrecke ist je
nach Bedarf und Einsatzgebiet von
0° - 75° neigungsverstellbar.

Kleinförderband Typ 910 S

Der Antrieb erfolgt über ein Schneckenradgetriebemotor, der direkt am Förderband angeflanscht ist.
Antrieb ist um 360° schwenkbar, wahlweise 230/400 Volt.

Es stehen folgende Bandbreiten und Bandgeschwindigkeiten zur Verfügung:

Breite: 60 – 300 mm
Geschw.: ab 1 – 15 m/min
oder regelbar (auf Anfrage)



Pneumatischer - Schwenkantrieb

Diese Ausführung eignet sich besonders für den taktgebundenen Abtransport von Teilen, z.B. aus Spritzgußmaschinen oder Stanzautomaten, sowie für den Einsatz in Ex-geschützten Bereichen.

Die Ansteuerung kann über einen externen Impuls oder wahlweise über einen fest installierten Taktgeber erfolgen.

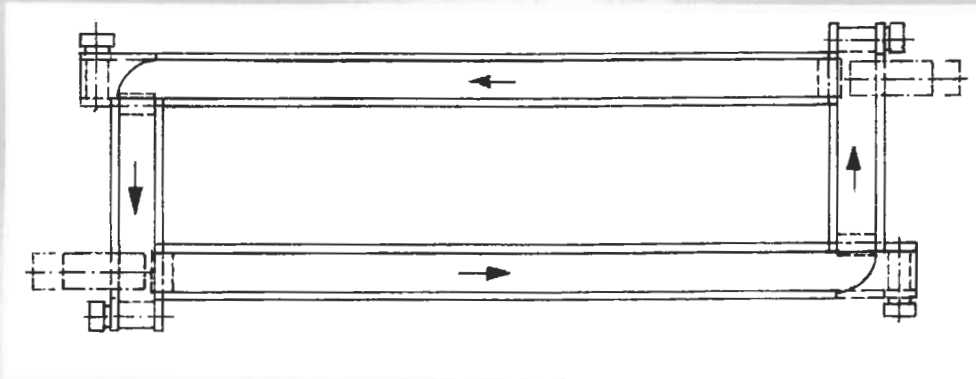
Taktweg stufenlos einstellbar, jedoch max. 60 mm.

Taktfrequenz stufenlos einstellbar.

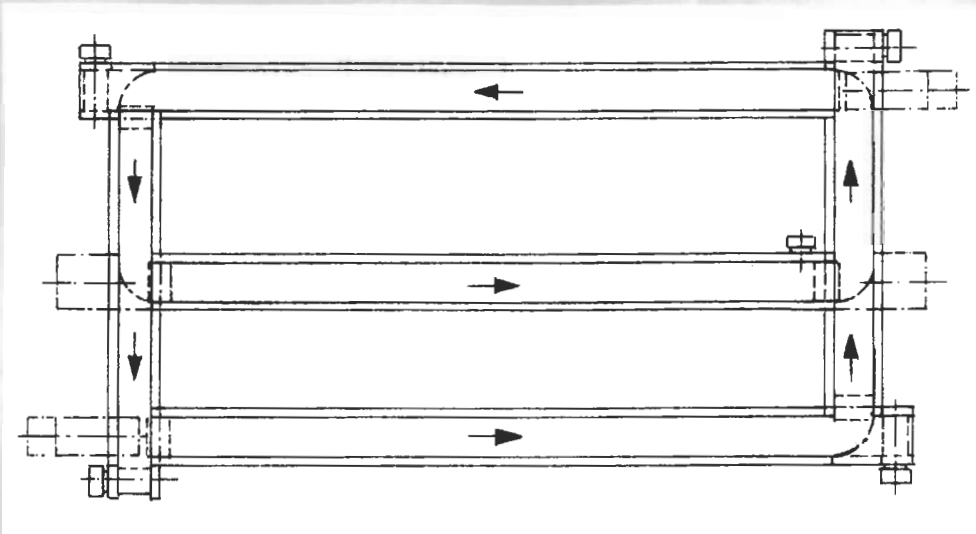


kmt - Förderband Transport System Typ FTS - 950

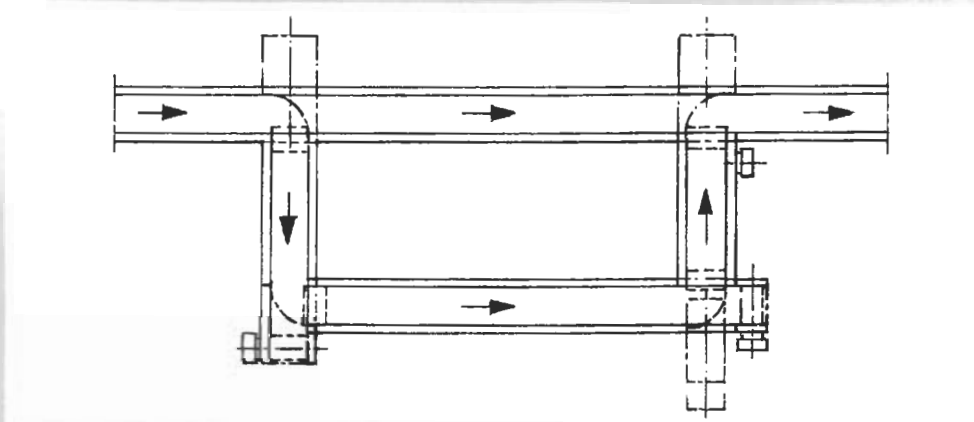
zur werkstückträgerlosen Verkettung manueller und automatischer Arbeitsstationen



Mit innenliegender Speicherstrecke



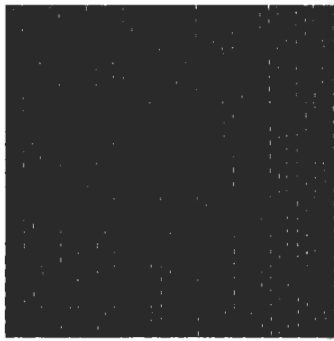
Mit ausgeschleusten Arbeitsplätzen



Förderband- Längen und Gurtbreiten auf Kundenwunsch

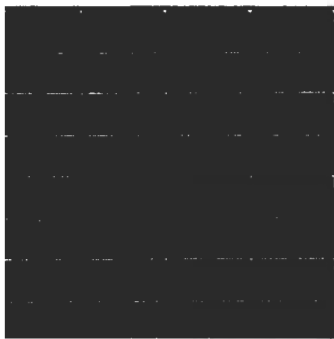
Gurtausführungen

(Farbe Grün)



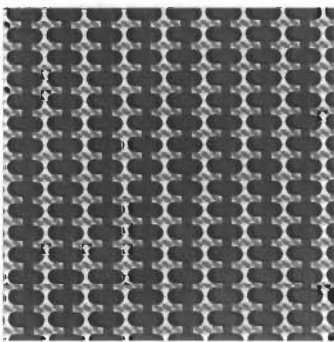
Staugurt aus PVC, PU, NT

extra steifer, glatter Gurt für Flachförderung, ölbeständig und staueeignet.



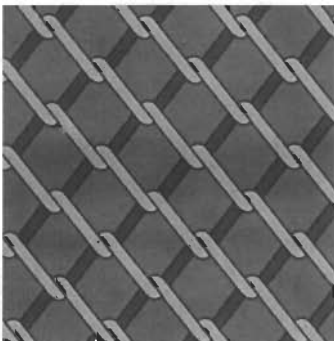
Gitterstrukturgurt SG

steifer, leicht strukturierter, adhäsiver Gurt für Schrägförderung bis ca. 15°



Antirutschgurt AR

steifer, stark strukturierter und robuster Gurt für Schrägförderung bis ca. 30°.



Runddraht -/ Flachdrahtgliedergurt

Stahl verzinkt oder in V2A Qualität für öliges, scharfkantiges oder heißes Transportgut.

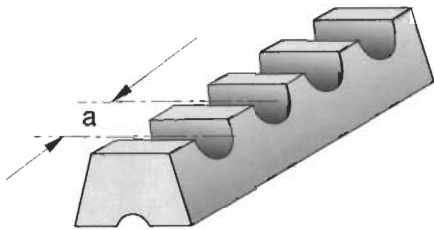
Sonder- Gurtausführungen, auch Heißgurte bis 250°C auf Anfrage

Stollen

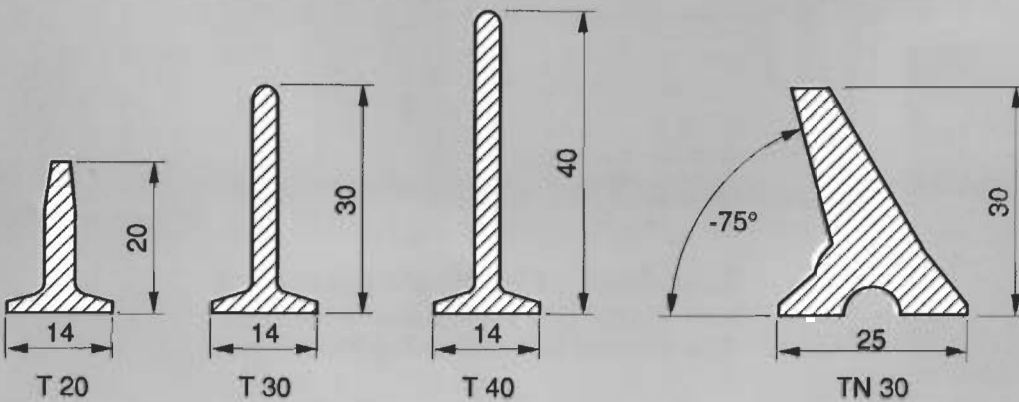
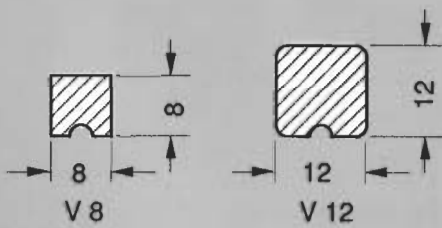
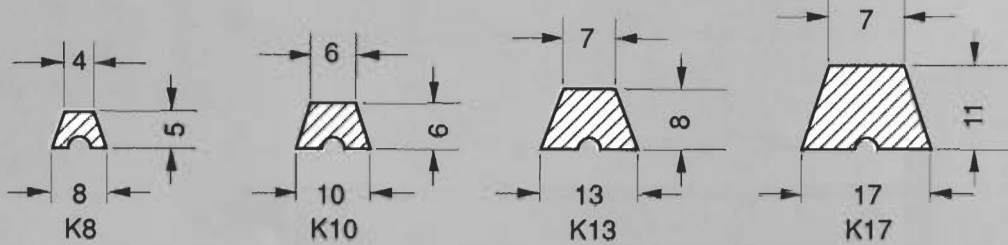


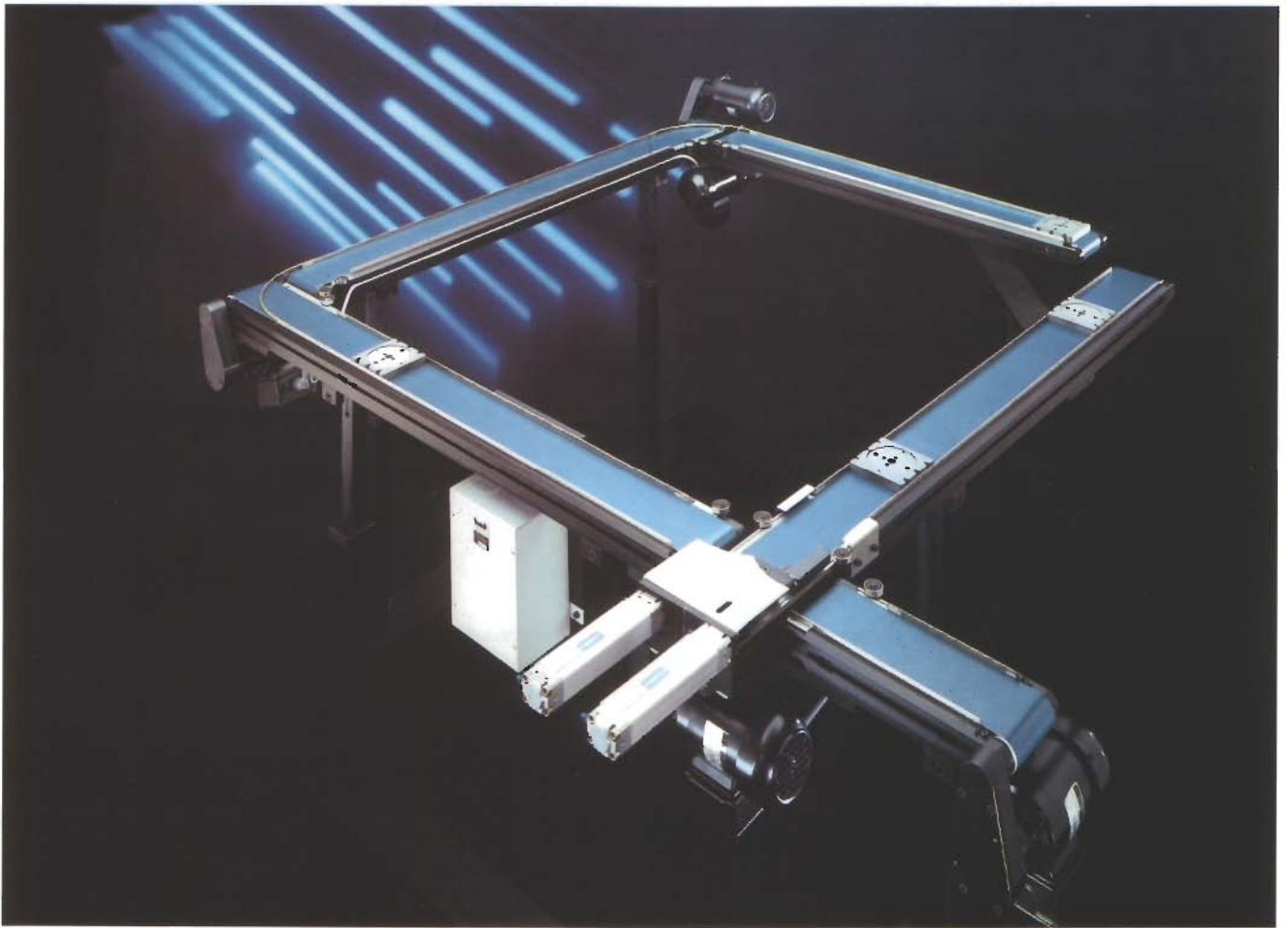
Profiltyp für Band		Gewicht ca. (g/m)	Querstollen- MindestØ ca. (mm)	Längsstollen- MindestØ ca. (mm)	Mindestabstand zwischen Stollen in (mm)		Farbe		
920	910				quer	längs	transparent	weiß	blau
K 8	K 8	20/30	40	40/50	15	15	●	●	●
K 10	K 10	40/60	40	50/60	15	15	●	●	●
K 13		90/130	60	65/80	15	15	●	●	●
K 17		130/170	80	90/120	30	30	●	●	●
V 8	V 8	90	60	50	10	10	●	●	●
V 12		160	80	70	15	15	●	●	●
T 20	T 20	180	40	140	50	50	●	●	●
T 30		320	70	-----	50	-----	●	●	●
T 40		450	80	-----	50	-----	●	●	●
TN 30		425	80	-----	50	-----	●	●	●

* Weitere Stollenausführungen auf Anfrage



Profiltyp	K 8	K 10	K 13	K 17
a (mm)	6	8	10	20





kmt - für jeden
Anwendungsfall
die richtige Lösung ✓



PRODUKTIONS +
MONTAGETECHNIK

Spittelbronner Weg 21
D-78056 VS-Schwenningen
Fernruf 07720 / 9919-0
Telefax 07720 / 9919-19
Email kmt@kmt-montagetechnik.de
Internet kmt-montagetechnik.de

Ihr für Sie zuständiger Service-Stützpunkt / technischer Vertreter: